



ceo 复洁科技
股票代码: 688335

美丽中国 · 复洁未来
BEAUTIFUL CHINA CEO'S FUTURE

上海复洁科技股份有限公司
Shanghai CEO Technology Co.,Ltd.



ABOUT US

认识复洁

上海复洁科技股份有限公司（股票代码：688335.SH）是一家专注于污泥等物料脱水干化与固液分离、恶臭污染物及挥发性有机污染物净化、节能降碳技术、双碳综合服务与清洁能源先进技术的国家专精特新“小巨人”企业、上海市科技小巨人企业。公司成立于 2011 年，总部位于上海。2020 年 8 月 17 日，公司在上海证券交易所科创板发行上市，成为国内首家以污泥处理为主营业务的科创板上市企业，上海市环保行业首家科创板上市企业。公司的发展以“创新”为根本，愿景是成为全球节能低碳高端装备领域的领军企业。

面向未来，公司将以国家重大战略为引领，持续加大研发投入，结合双碳、循环经济、清洁能源、数字化等导向，依托已有的技术创新中心、工程技术研究中心、企业技术中心等省部级创新平台，以及与国家科研机构、国有企业、知名高校共建的各类联合创新平台，进一步加强创新积累，持续推动绿色、节能高端装备领域技术先进成果转化与推广应用，深入实施减污降碳协同增效，持续探索绿色、节能高端装备领域的新技术与新需求，为保护绿水青山、构建高品质生态环境和美丽中国建设作出更大的贡献。



- ✓ 国内首家以污泥处理为主营业务的科创板上市企业
- ✓ 上海市环保行业首家科创板上市企业
- ✓ 国家专精特新“小巨人”企业

公司荣誉

- 国家专精特新“小巨人”企业、上海市科技小巨人企业
- 工信部首批符合《环保装备制造业（固废处理装备）规范条件》企业
- 《国家鼓励发展的重大环保技术装备目录（2020 年版）》技术装备支撑单位
- 生态环境部《国家先进污染防治技术目录（水污染防治领域）》
- 国家发改委《绿色技术推广目录（2020 年版）》
- 上海市发改委、上海市科委《上海市绿色技术目录（2022 版）》
- 核心技术获评《2021 年度中国生态环境十大科技进步》
- 核心技术入选《国家工业资源综合利用先进适用工艺技术设备目录（2023 年版）》
- 核心技术入选《国家工业和信息化领域节能降碳技术装备推荐目录（2024 年版）》



BUSINESS FIELD

业务领域



01

节能降碳高端装备

- 高端固液分离装备
(污泥处理、物料固液分离)
- 废气净化系列技术装备
(恶臭及挥发性有机物)
- 先进热泵技术装备
(常温、高温、超温、蒸汽、超低温)



02

清洁能源先进技术

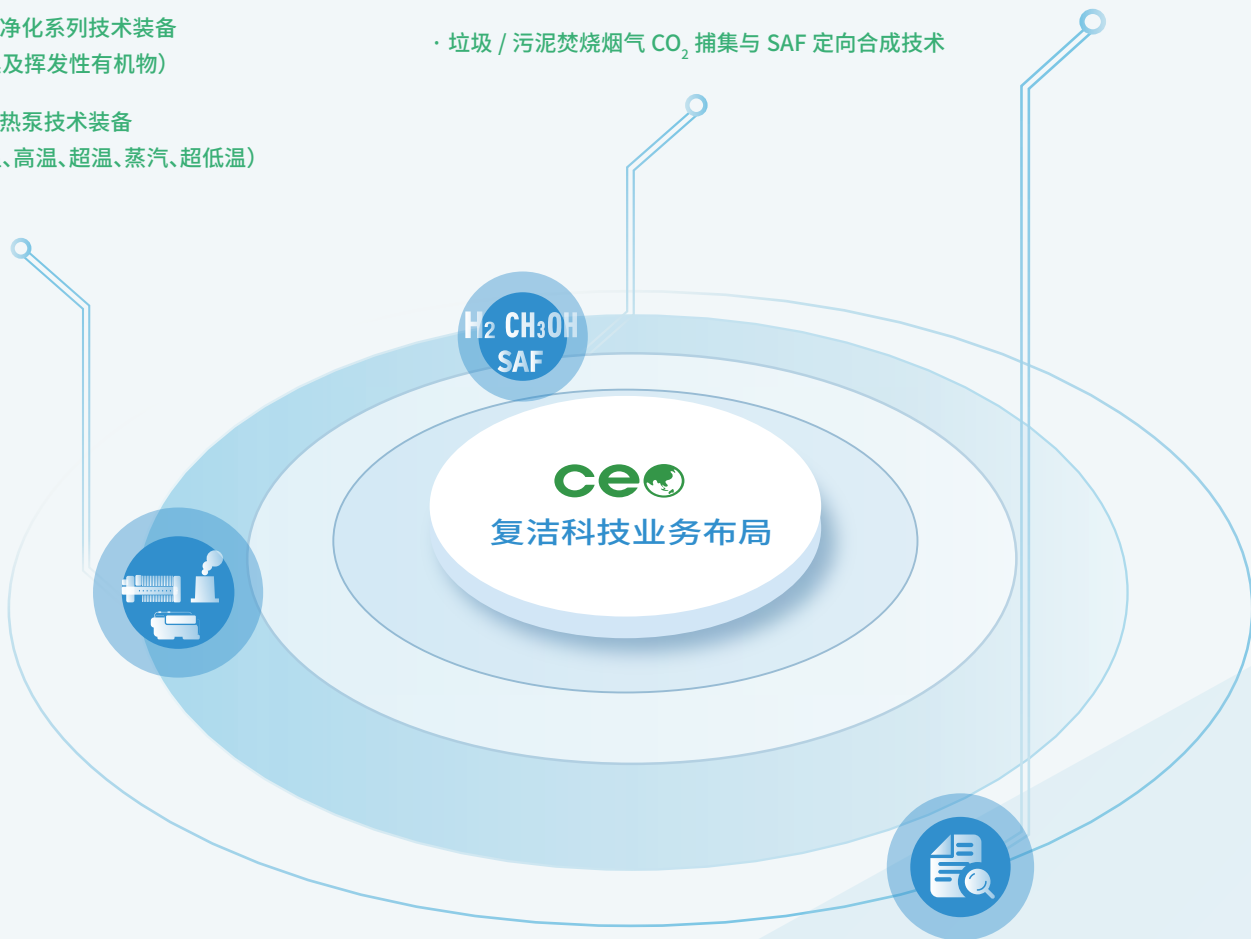
- 城镇污水厂“制氢 - 储氢 - 热电联供”技术
- 沼气全碳定向转化制绿色甲醇技术
- 垃圾 / 污泥焚烧烟气 CO₂ 捕集与 SAF 定向合成技术



03

双碳综合服务

- 碳咨询规划、碳资产管理与开发、
双碳信息化、绿证交易、可持续燃料认证



Low Temperature Vacuum Dewatering and Drying Integrated Technology

低温真空脱水干化一体化技术装备



智慧高效

- PLC 控制实现 24 小时无人值守
- 全自动运行
- 全生命周期维保服务



低碳循环

- 低温脱水干化
- CaO FeCl₃ 无石灰等添加剂
- 低品位热源



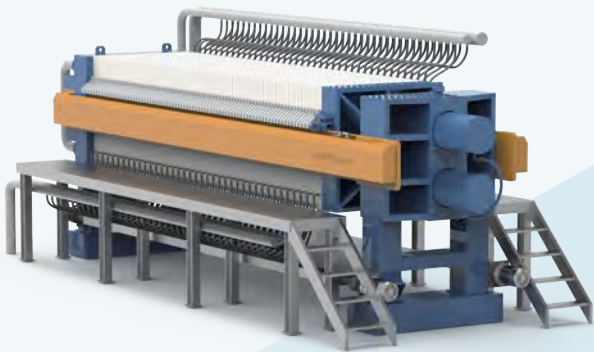
安全健康

- 静态脱水干化
- 全程负压
- 无臭味无粉尘溢散

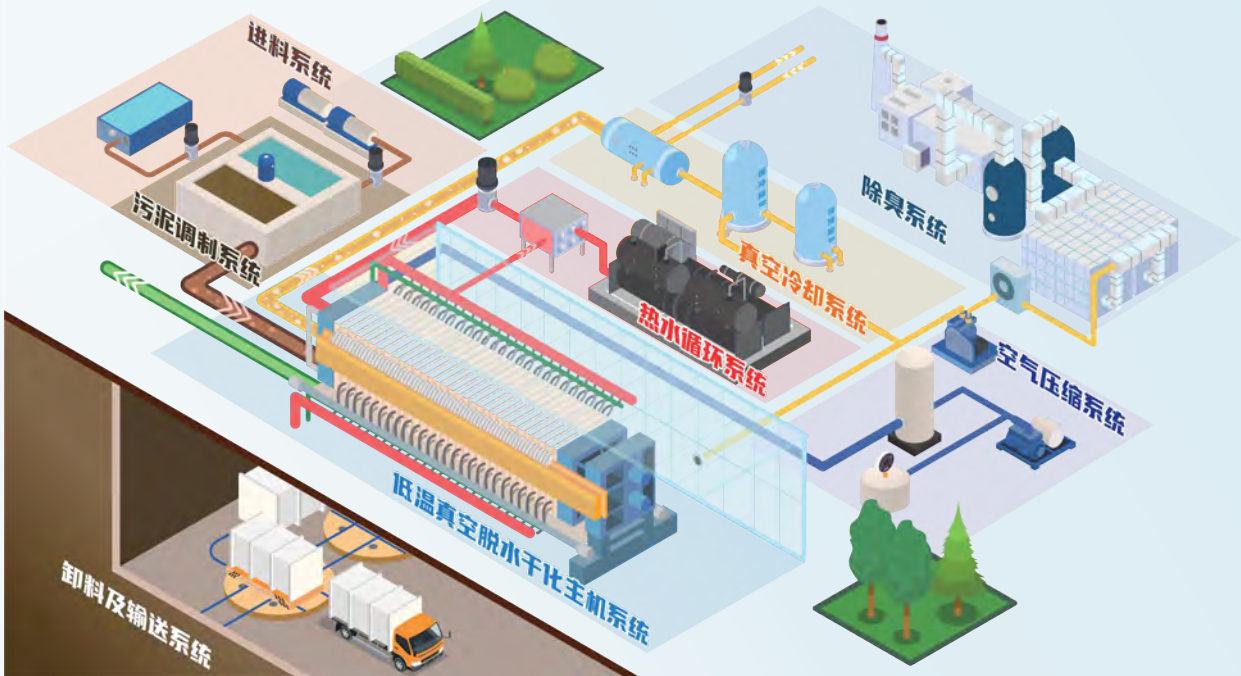
复洁利用环境压强减小水沸点降低的原理，创造性地将机械压滤脱水与真空干化技术合为一体，将污泥含水率由 90-99% 一次性降至 30% 以下（并可在含水率 10-60% 之间灵活调整），大幅降低传统常压条件下污泥热干化的热源温度、汽化温度以及脱水干化全程的能耗，实现了污泥高效脱水、低温干化和工艺节能。

低温真空脱水干化一体化技术装备主要分为：污泥调质系统、低温真空脱水干化主机系统、进料系统、热水循环系统、真空冷却系统、空气压缩系统、卸料及输送系统、除臭系统、清洗系统、自控系统等。

污泥处理



低温真空脱水干化一体化技术工艺流程图



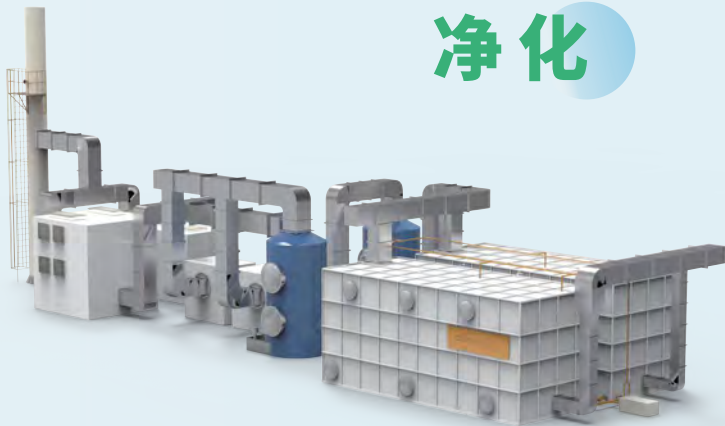
Waste GAS Purification Technology & Equipment

废气净化系列技术装备

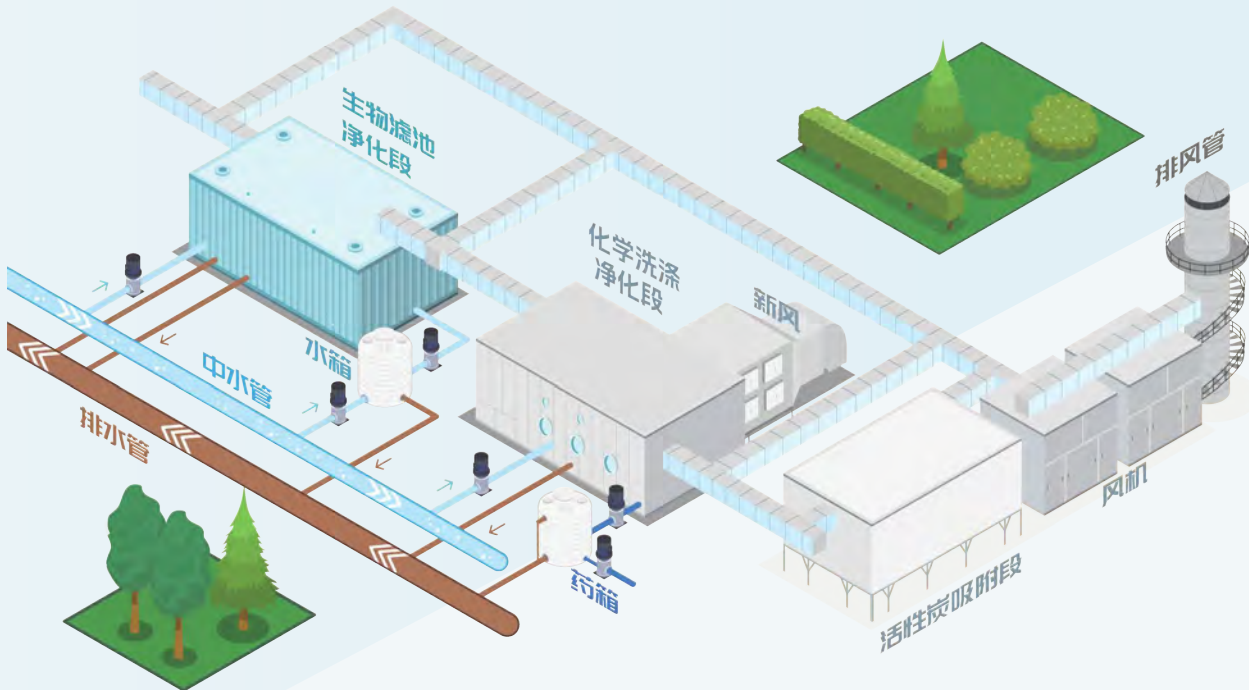


针对市政恶臭气体和工业挥发性有机污染物的治理难题，近年来复洁相继开发了**活性氧离子、复合物化、生物滤池、分子捕集催化氧化**等系列废气净化技术与装备，并具备收集、加盖、除臭、送风等臭气处理全流程的技术装备集成及工程实施能力，并提供系统全生命周期维保服务。

恶臭废气
净化

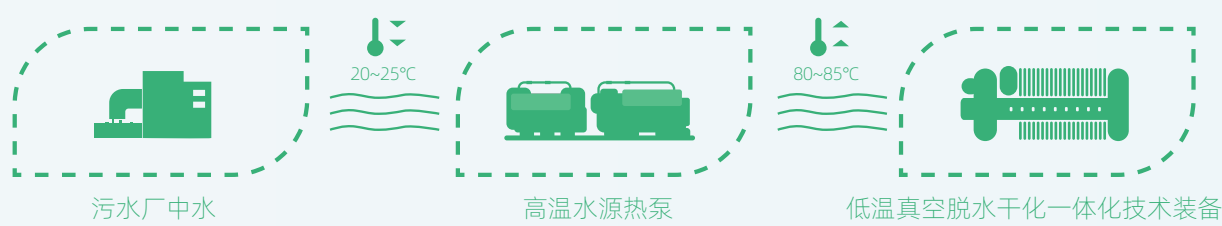


复合式废气净化除臭系统工艺流程图



Advanced Heat Pump Technical Equipment

先进热泵技术装备

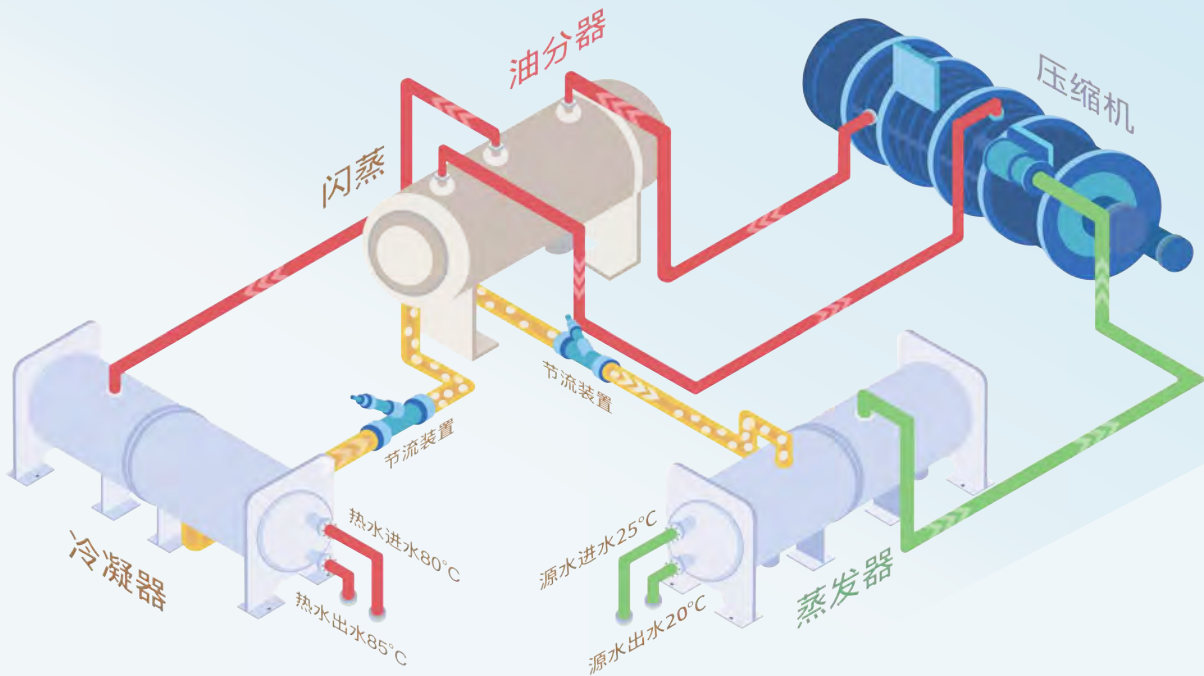


面向国家“双碳”战略目标要求，为真正实现污泥的高效、低碳、经济处理，公司创新应用高温水源热泵技术，从污水处理厂处理后的常温中水中提取热量，制取 85°C 左右的热水，为污泥脱水干化一体化设备提供干化所需热源，实现了污水的能源化，进一步降低了污泥脱水干化的单位运行成本和能耗，相比传统的脱水 + 干化“两段式”工艺，单位运行成本及能耗可降低 30% 左右，并显著减少碳排放。

热泵助力碳中和



高温水源热泵机组系统工艺流程图



BENCHMARKING APPLICATION CASE

标杆性应用案例

污泥低温真空脱水干化一体化技术



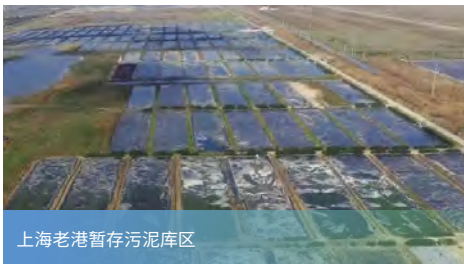
上海竹园污水处理厂四期



申兰华色材股份有限公司



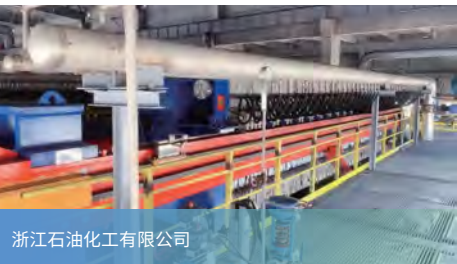
深圳福永水质净化厂二期



上海老港暂存污泥库区



广州市净水有限公司大观净水厂



浙江石油化工有限公司

废气净化系列技术



上汽大通汽车有限公司无锡分公司



上海石洞口污水处理厂



上海白龙港污水处理厂



宁海县城北污水处理厂废气净化项目



中国石化上海高桥石化1号污水处理场



上海庙彭排水系统新建工程除臭项目



上海复洁科技股份有限公司
Shanghai CEO Technology Co.,Ltd.

📍 上海市杨浦区国权北路1688弄湾谷科技园A7幢8楼

☎ 021-6564 7488 📠 021- 6564 1899 🌐 www.ceo.sh.cn



复洁官方公众号



复洁视频号